

Укорачивание дубленки

Скрытые сложности: что скрывается за подолом?

Меховая (или дубленая) конструкция имеет свои капризы.

1. **«Память» материала.** Если просто отрезать лишнее и подогнуть край, на месте старого шва останется заметный залом. Кожа (мездра) дубленки уже приняла форму предыдущей подгибки.
2. **Толщина шва.** Обычная бытовая швейная машина не возьмет три слоя дубленки на подоле. В ателье используются мощные промышленные машины и специальные иглы (например, «клин»).
3. **Фурнитура и декор.** Часто длина дубленки диктуется расположением замков, хлястиков или декоративных строчек. Иногда для гармоничного укорачивания приходится не только подрезать низ, но и переносить замок.

Методы укорачивания

1. Укорочение «встык» (с утоньшением)

Мы не подгибаем дубленку внутрь, чтобы избежать грубого валика. Лишнее срезается, края обрабатываются специальным составом (накладкой) и стачиваются встык. Затем шов аккуратно разглаживается изнутри. Сохраняется родная пластичность низа, дубленка не «топорщится»

2. Классическая подгибка с рассечкой припуска

Подходит для моделей из мягкой овчины. Лишняя длина загибается внутрь. Чтобы убрать толщину, мы делаем рассечку (сошлифовываем) части мездры на припуске.

Бюджетный вариант, отлично держит форму. По низу дубленки с изнанки может оставаться небольшой шов (если модель не предполагает открытой меховой стороны).

3. Укорочение с имитацией фабричного края

Для дубленок с отделкой (тесью, кантом или если мех снаружи выглядит как замша). Мы распарываем низ, подрезаем длину, обрабатываем срез краскопультом в тон и прокладываем декоративную строчку, имитирующую фирменный шов.

Особый случай: дубленка с мехом внутри или снаружи?

Сложность в фиксации шва на скользкой лицевой поверхности. Если же дубленка «мехом внутрь» (традиционная), то при укорачивании мы сталкиваемся с пушистым подкладом.

Если вы планируете укорачивать дубленку с меховой опушкой по низу, будьте готовы к тому, что опушку придется снять, а после укорачивания посадить заново.

Причины доверить это нам

1. **Оборудование:** У нас есть машины для работы с тяжелыми кожевенными материалами (кожа, замша, дубленка).
2. **Клеевые технологии:** Мы используем специальный термостойкий клей для фиксации припусков, который не «дубит» кожу на морозе.
3. **Эстетика изнанки:** При укорачивании мы сохраняем «родной» вид подклада. Если нужно, подклад удлиняем или пересаживаем, чтобы он не вытягивал низ.
4. **Примерка:** Перед тем как отрезать лишнее, мы обязательно проводим примерку с булавками. Вы видите будущую длину «вживую», а не только на сантиметровой ленте.
5. **Сохранение тепла:** Правильное укорачивание не нарушает теплообмен. Мы не создаем сквозных отверстий и не нарушаем целостность мездры там, где это критично.